

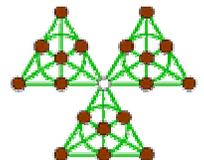
Gerechtigkeit am Fließband

Sequenzierung von Bitvektoren unter Nebenbedingungen

Robert Nickel, Winfried Hochstättler

Lehrstuhl für Mathematische Grundlagen der Informatik

Brandenburgische Technische Universität Cottbus



„Body Shop“



- Pressen, Montieren und Verschweißen der Karosserie

„Paint Shop“

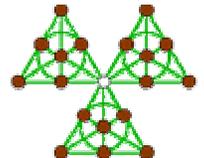


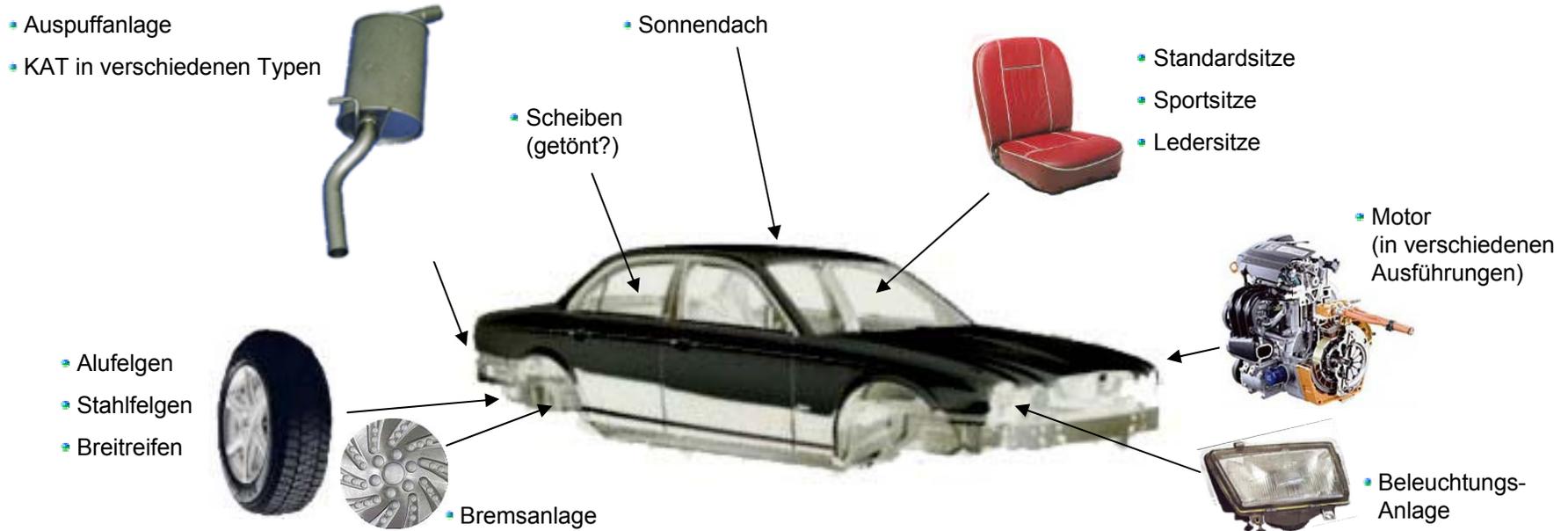
- Grundieren und Lackieren der Karosserie

„Assembly Line“

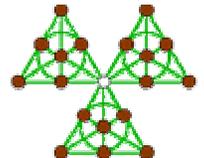


- Einbau aller Komponenten





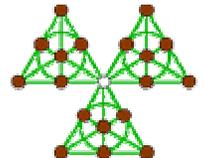
- Einbau aller Features erfolgt auf der Assembly Line durch separate Teams
- Es gibt etwa 150 Features und mehrere hundert Zusammenstellungen pro Tagesproduktion
- Eine Tagesproduktion besteht aus etwa 2000 Modellen



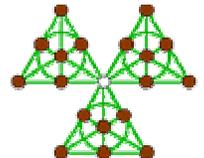
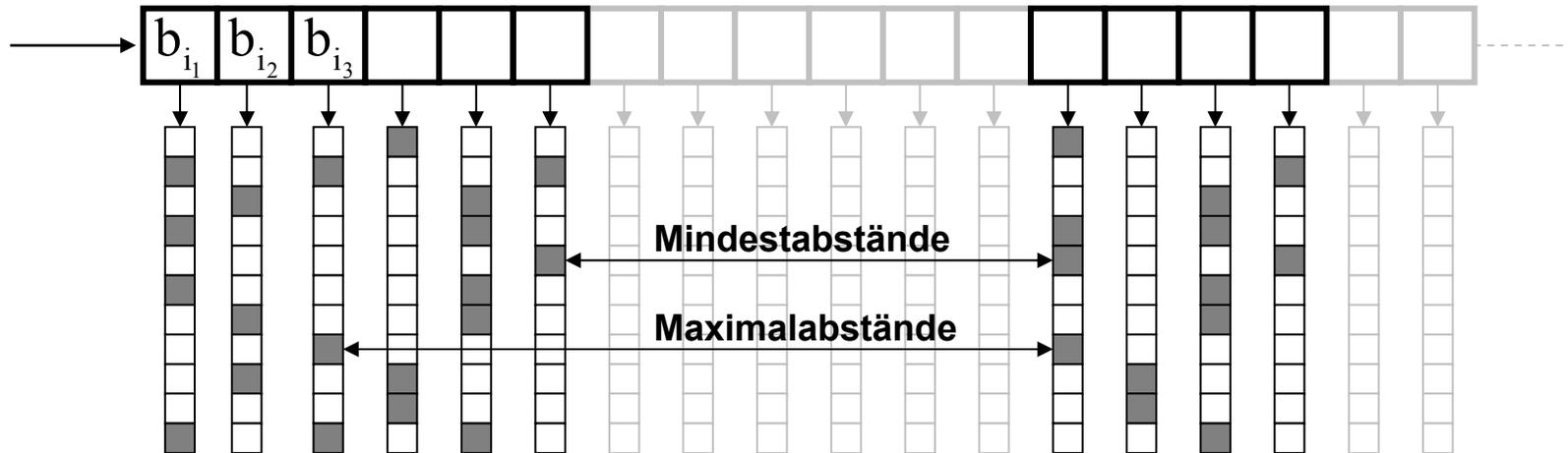
- Es gibt eine feste Menge einbaubarer Features und jedes Modell beinhaltet ein Teilmenge davon
⇒ Jedes Modell kann als 0-1-Vektor aufgefasst werden
- Modelle mit gleicher Menge an Features werden als ein Modelltyp bezeichnet
⇒ Die Tagesproduktion ist eine Multimenge von Bitvektoren

$$F = \{ \mathbf{b}_1, \dots, \mathbf{b}_1, \mathbf{b}_2, \dots, \mathbf{b}_2, \dots, \mathbf{b}_\alpha, \dots, \mathbf{b}_\alpha \}$$

- Die Autos werden in regelmäßigen Abständen aufs Fließband gelegt
⇒ Wir betrachten vereinfacht eine Sequenz von Bitvektoren



- Der Einbau eines Features benötigt eine bestimmte Zeit
- Kein Team sollte zu lange nichts zu tun haben



- Gegeben:

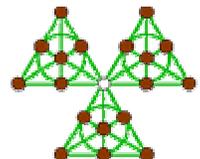
- Eine Multimenge F von β -dimensionalen Bitvektoren

$$F = \{b_1, \dots, b_1, b_2, \dots, b_2, \dots, b_\alpha, \dots, b_\alpha\}$$

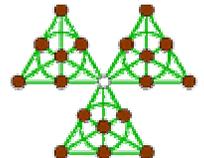
- sowie Zahlen \bar{m}_j und \underline{m}_j mit $\underline{m}_j < \bar{m}_j \quad \forall j = 1.. \beta$

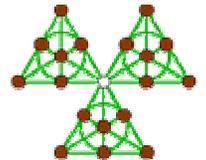
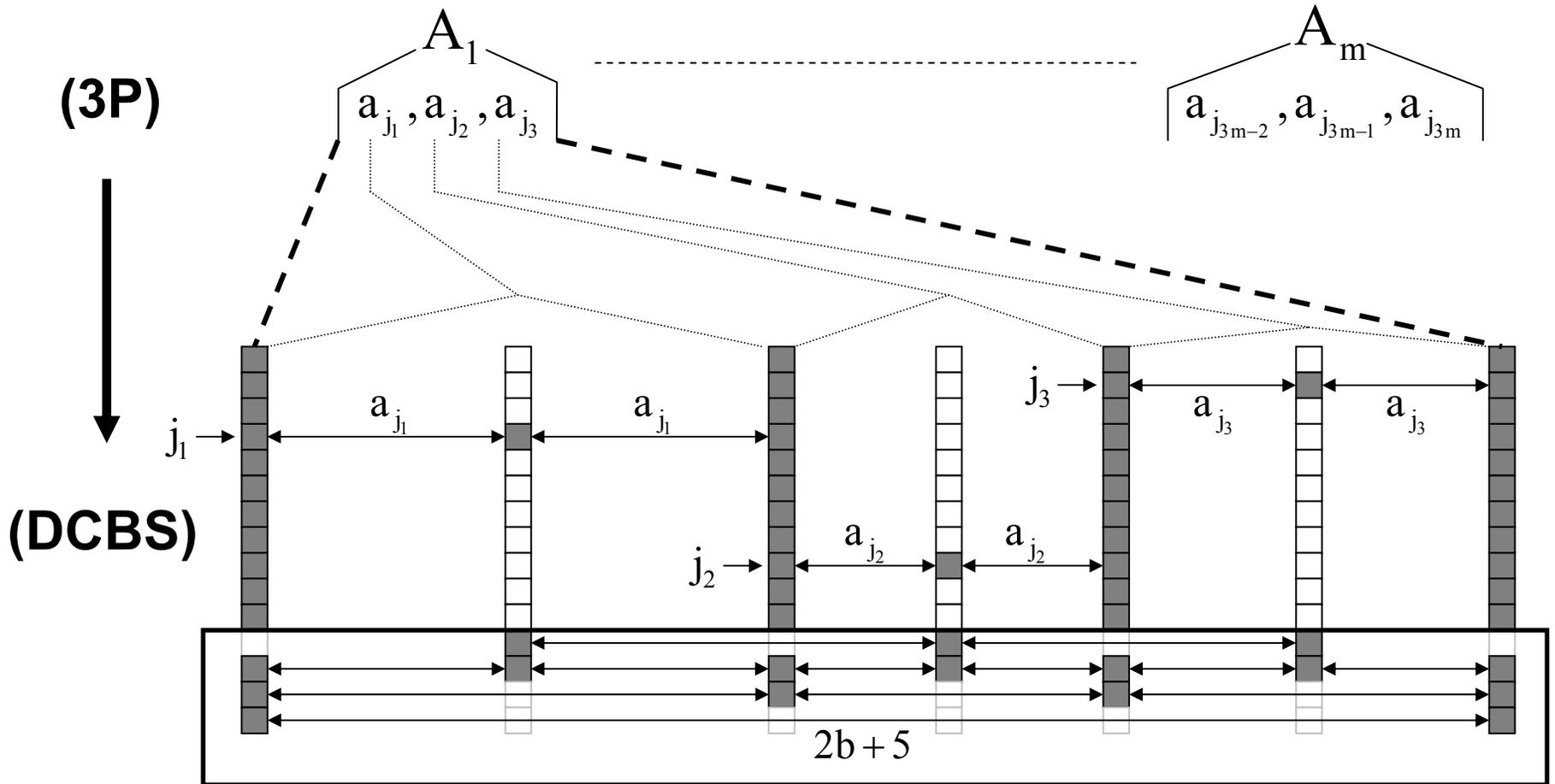
- Gesucht:

- Finde eine Sequenzierung der Vektoren von F , so dass zwischen zwei Einsen in der Komponente j immer mindestens \underline{m}_j und maximal \bar{m}_j Nullen stehen!

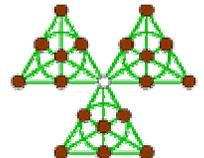
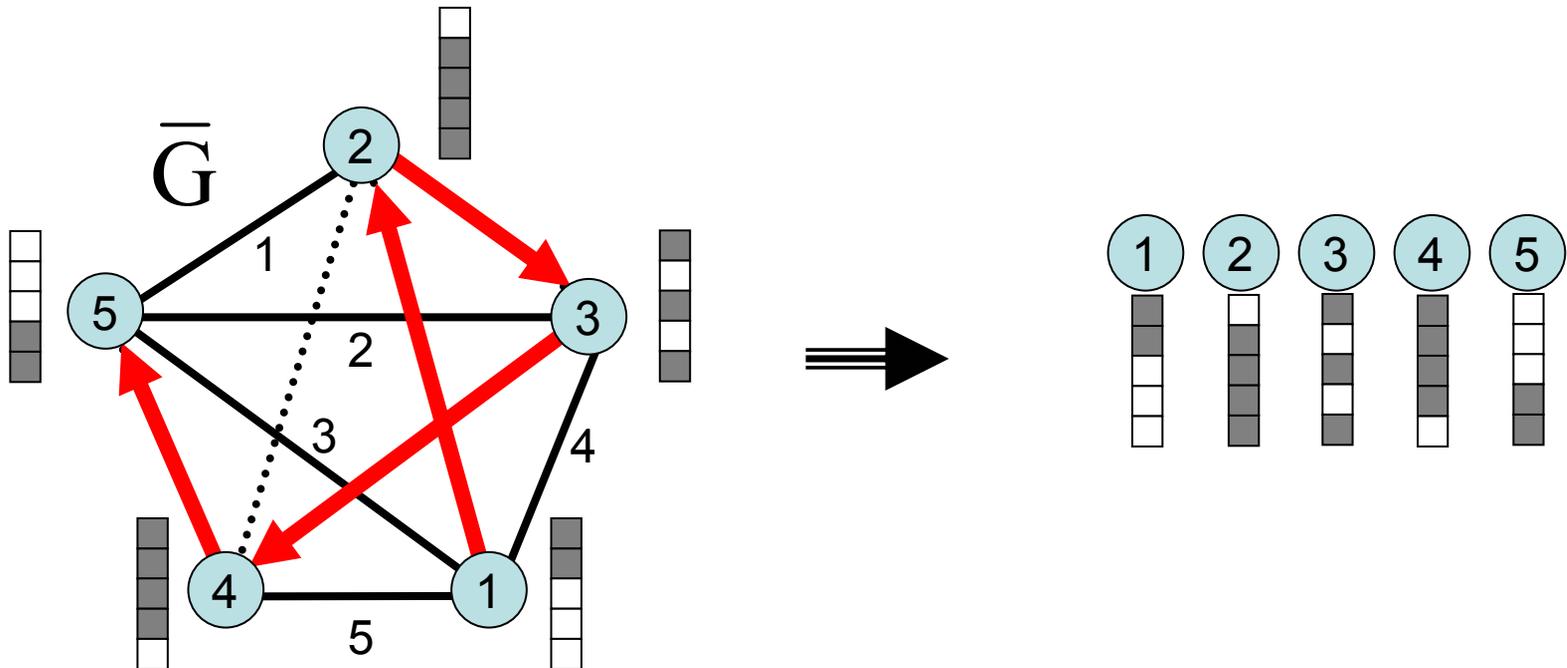


\mathcal{NPC}	\mathcal{P}
<ul style="list-style-type: none"> • Allgemeiner Fall: Pseudo-polynomielle Reduktion VOM THREE-PARTITION-PROBLEM • Fixierte Schranken: Reduktion vom HAMILTONIAN-PATH-PROBLEM 	<ul style="list-style-type: none"> • fixierte Schranken, beschränkte Anzahl Features: Reduktion auf SHORTEST-PATH • Allgemeine Schranken, beschränkte Anzahl Features: Reduktion auf SHORTEST-PATH





- Zwei Einsen dürfen durch maximal eine Null getrennt sein
- Reduktion vom HAMILTONIAN-PATH-PROBLEM

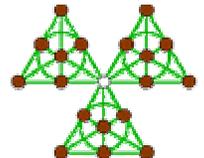


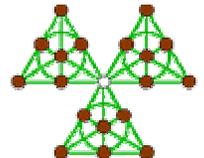
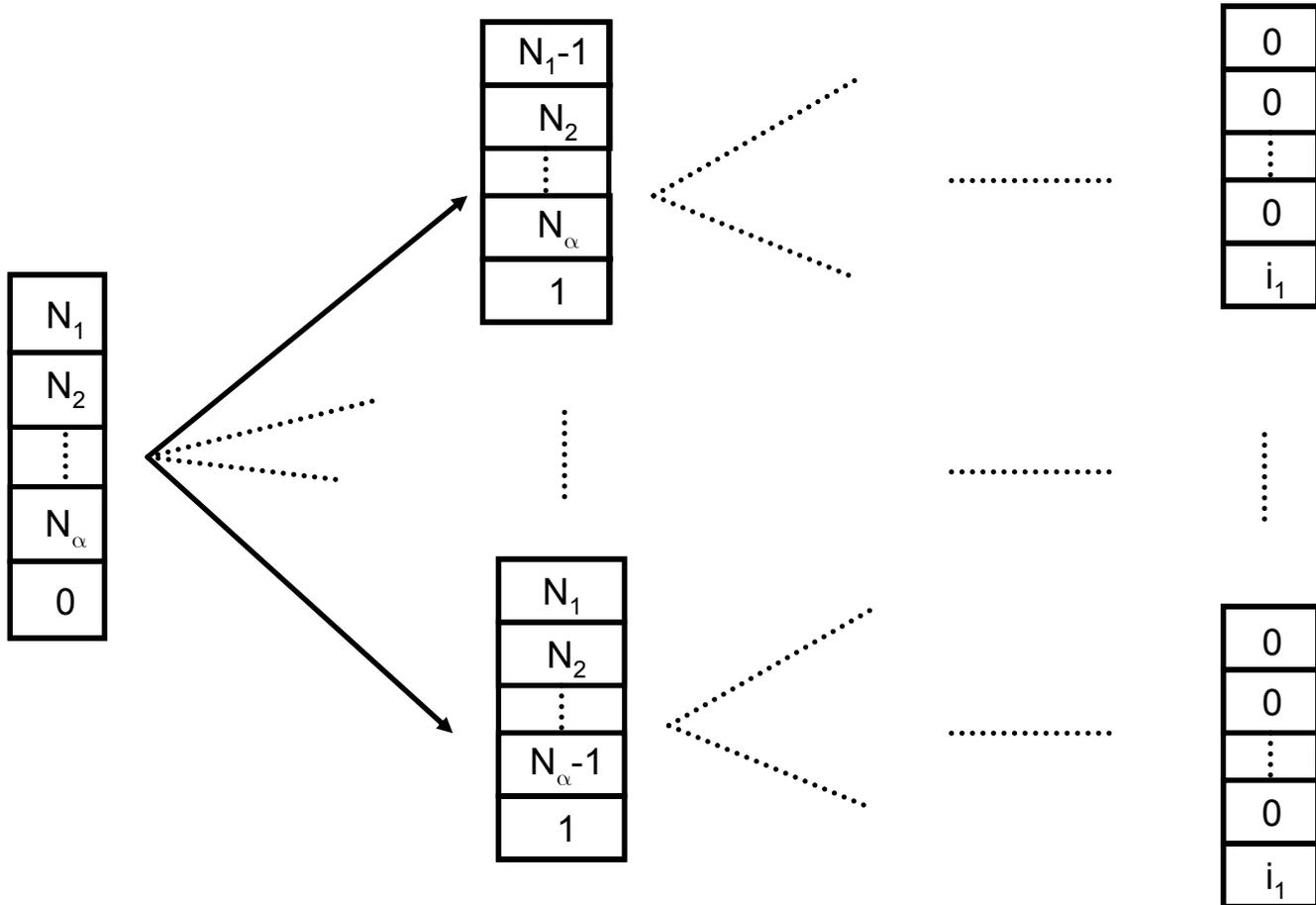
- Wir betrachten wieder den einfachen Fall $\underline{m} = 0, \bar{m} = 1$
- Reduktion auf die Suche eines Weges in einer Arboreszenz von der Wurzel zu einem Blatt
- Beschränkt man die Anzahl der vorkommenden Varianten α durch eine Konstante $\bar{\alpha}$ und bezeichnet man mit N_i das Vorkommen von Variante i in F für $i = 1.. \alpha$ so ist

$$\{1, \dots, N_1\} \times \dots \times \{1, \dots, N_\alpha\} \times \{1, \dots, \alpha\}$$

eine Menge mit in α polynomieller Größe

- Fügt man zu dieser Knotenmenge einen Bogen genau dann ein, wenn eine der ersten α Komponenten um eins reduziert wird und die korrespondierenden Vektoren aufeinander folgen dürfen, so erhält man einen Baum (der nicht alle Knoten enthält)



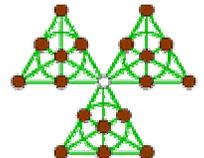


- Seien $\gamma^k(\dots)$ die Knoten der Höhe k , dann kann eine gegebene Instanz mit folgendem dynamischen Programm gelöst werden:

```

create  $\gamma^0(N_1, \dots, N_\alpha, 0)$ 
for  $k = 1..n$  do
  for all  $\gamma^{k-1}$  do
    for  $i = 1..\alpha$  do
      if ( $\gamma_i^{k-1} > 0$  and ( $b_i$  and  $b_{\gamma_{\alpha+1}^{k-1}}$  do not conflict)) then
        create  $\gamma^k = \gamma^{k-1}(\dots, \gamma_i^{k-1} - 1, \dots, i)$ 
        add arc from  $\gamma^{k-1}$  to  $\gamma^k$ 
      if ( $k = n$ ) then return true
     $k = k + 1$ 
  return false
  
```

- Komplexität: $O(n^\alpha)$
- Läßt sich leicht auf den allgemeinen Fall übertragen

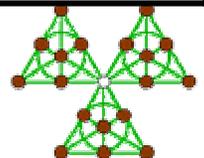


Column Generation + CPLEX : (vergl. Drexl, Kimms: Sequencing JIT Mixed Model Assembly Lines 03/2001)

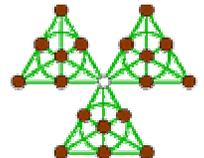
T \ O	3	5	7	3	5	7
10	0.03	0.06	0.10	0.03	0.03	0.03
15	0.19	0.27	0.62	0.08	0.18	0.18
20	0.88	1.11	2.36	0.31	0.53	1.05
30	9.31	22.17	24.14	2.41	5.97	9.28
40	119.78	124.15	256.86	19.56	28.45	39.19
50	1073.94	2447.47	415.50	355.15	161.90	147.25

Dynamische Programmierung:

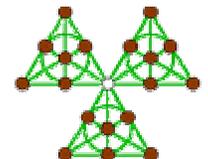
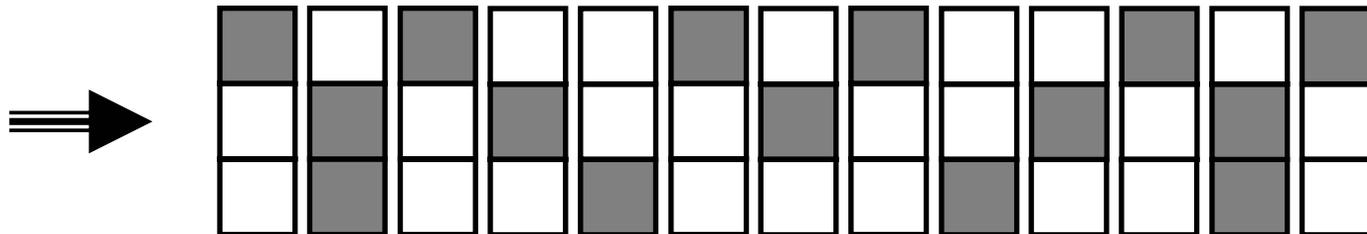
T \ O	3	5	7	3	5	7
10	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000
15	0.000	0.000	0.000	0.000	0.010	0.010
20	0.000	0.010	0.010	0.000	0.070	0.080
30	0.000	X	46.827	2.183	X	X
40	2.123	X	X	X	X	X



- Anforderungen an eine Sequenz:
 - möglichst wenige Regelverstöße
 - gleichmäßiger Feature-Fluss (Y. Monden: *Toyota Production System*)
- Strategie:
 - baue die Sequenz von links nach rechts auf
 - wähle in jedem Iterationsschritt aus der Menge der Vektoren mit den geringsten Regelverstößen denjenigen aus, der am besten die momentanen Anforderungen an den Feature-Fluss erfüllt
 - benutze diese Startsequenz für eine lokale Verbesserung



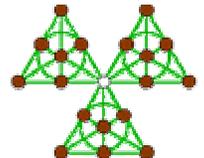
6x	3x	2x	2x	Anzahl	MinDist	MaxDist	\emptyset
				6	1	2	1.2
				5	1	2	1.6
				4	2	3	2.25



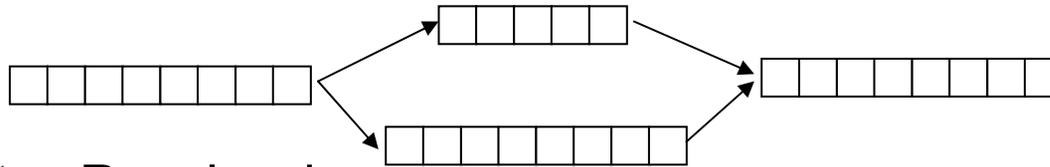
- benutze eine gewichtete euklidische Norm beim Goal Chasing
- führe unterschiedliche Strafen für Regelverletzungen ein
- ersetze die Abstandsrestriktionen durch Restriktionen der Form

$$\sum_{j=1}^{\beta} W_j (X_{j,k} - X_{j,k-L}) \leq M \quad \forall k = L+1..n$$

- dadurch können weitere Restriktionen sowohl im linearen Programm als auch in der Heuristik verwendet werden



- paralleles Zonensystem mit ungleicher Verteilung auf parallele Zonen (Regeln werden hier für jede einzelne Zone aufgestellt)



- erweitertes Regelwerk

- BANNING : verbieten von Sequenzpositionen und Zonen für einzelne Features
- CLUSTERING : Die Sequenz wird in y gleiche Teile geteilt und ein Feature darf nur in x davon vorkommen
- GROUPING : Ein Feature soll nur in Gruppen (mit Mindest- und Maximalgröße) auftauchen und zwischen den Gruppen gilt ein Mindestabstand
- DELAY : Ein Feature verspätet sich auf einer Zone erwartungsgemäß (trotzdem müssen auf nachfolgenden Zonen die Regeln gelten)

