

# AUFGABENTEIL

Modul-Abschlussklausur zum

**B-Modul Nr. 31531, Theorie der Leistungserstellung**

**Termin: 27. September 2012, 9:00 bis 11:00 Uhr**

**Prüfer: Prof. Dr. Dr. h. c. Günter Fandel**

<b>Aufgabe</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b><math>\Sigma</math></b>
<b>maximale Punktzahl</b>	14	18	32	21	35	120

**Diesen Aufgabenteil können Sie abtrennen und mitnehmen!**

## HINWEISE ZUR BEARBEITUNG

- Die Klausur besteht aus einem Aufgabenteil und einem Lösungsteil. Überprüfen Sie zunächst, ob Sie die korrekte **Anzahl an Seiten (insgesamt 24 Seiten)** erhalten haben. Melden Sie sich unverzüglich bei einer der aufsichtsführenden Personen, falls das nicht der Fall sein sollte.
- Füllen Sie nun den Kopf des Deckblattes und der nachfolgenden Seiten aus!
- Die Klausur umfasst **fünf Aufgaben**. Die gesamte **Bearbeitungszeit beträgt 120 Minuten**. Bei jeder Aufgabe ist die maximal erreichbare Punktzahl angegeben. Insgesamt können maximal 120 Punkte erreicht werden.
- Die Lösungen müssen in die dafür **vorgesehenen Lösungsbögen** eingetragen werden. Bei Platzproblemen verwenden Sie bitte die Rückseiten und verweisen auf diese. Eigene mitgebrachte Blätter dürfen nicht verwendet werden!
- **Schreiben Sie bitte weder mit Bleistift** (Ausnahme: Zeichnungen) **noch mit Rotstift!**
- Bitte schreiben Sie leserlich! Unlesbarkeiten gehen zu Ihren Lasten.
- Sie können den Aufgabenteil abtrennen, aber trennen Sie bitte keine einzelnen Seiten aus dem Lösungsteil ab!
- Als **Hilfsmittel** sind – neben Schreib- und Zeichengeräten – ausschließlich Taschenrechner zugelassen, die
  - nicht programmierbar sind,
  - keine Texte oder Formeln speichern können,
  - nicht drahtlos mit anderen Geräten kommunizieren können,
  - über keine alphanumerische Tastatur verfügen und
  - kein graphisches Display (z. B. zur Darstellung von Funktionsgraphen) besitzen.
- **Unterschreiben** Sie vor der Abgabe Ihre Klausur auf der letzten von Ihnen beschriebenen Seite!
- **Teilen Sie sich Ihre Zeit ein!** Als Anhaltspunkt für die Bearbeitungszeit der Aufgaben gilt: Ein Punkt entspricht etwa einer Minute.

**Viel Erfolg!**

**Aufgabe 1: Grundlagen****14 Punkte**

- a) Was versteht man unter der Homogenität von Produktionsfunktionen? Erläutern Sie auch kurz deren drei mögliche Ausprägungen. **8 Punkte**
- b) Wie ist die Skalanelastizität formal definiert? Welcher Zusammenhang kann zwischen der Homogenität und der Skalanelastizität vorliegen? **4 Punkte**
- c) Erläutern Sie verbal, was man unter einer Isokline versteht. **2 Punkte**

**Aufgabe 2: Substitutionale Produktionsmodelle****18 Punkte**

Gegeben sei folgende Produktionsfunktion:

$$x = f(r_1; r_2) = \left( \frac{1}{2} \cdot r_1^{\frac{1}{2}} + r_2^{\frac{1}{2}} \right)^2.$$

- a) Um welche Art von Produktionsfunktion handelt es sich? Welche besondere Eigenschaft haben Produktionsfunktionen von diesem Typ? Erläutern Sie kurz, welche Art von Substitutionalität hier vorliegt. **4 Punkte**
- b) Stellen Sie für die vorliegende Produktionsfunktion die Isoquantengleichung zum Produktionsniveau  $\bar{x}$  in der Form  $r_2 = h(r_1; \bar{x})$  auf. **2 Punkte**
- c) Bestimmen Sie die Kostenfunktion  $K_1(x)$  bei totaler Faktorvariation der vorliegenden Produktionsfunktion, wenn für die Faktorpreise  $q_1 = 3$  Geldeinheiten/Mengeneinheit (GE/ME) und  $q_2 = 12$  GE/ME gilt. **7 Punkte**
- d) Wie lautet – aufbauend auf die Daten des vorherigen Aufgabenteils – die Kostenfunktion  $K_2(x)$ , wenn von Faktor 1 höchstens  $\bar{r}_1 = 49$  ME zur Verfügung stehen? **5 Punkte**

### Aufgabe 3: Limitationale Produktionsmodelle mit direktem Input-Output-Bezug 32 Punkte

Einem Unternehmen stehen für die Endproduktfertigung mit Hilfe zweier Faktoren  $i = 1, 2$  die drei limitationalen Produktionsprozesse  $\pi = I, II, III$  zur Verfügung. Die Faktoreinsatzfunktionen der drei Prozesse seien gegeben durch:

$$\begin{array}{lll} \text{Prozess I} & r_1^I = \frac{2}{5} \cdot x & r_2^I = \frac{2}{5} \cdot x, \\ \text{Prozess II} & r_1^{II} = \frac{1}{20\,000} \cdot x^2 & r_2^{II} = \frac{1}{40\,000} \cdot x^2 \text{ und} \\ \text{Prozess III} & r_1^{III} = \frac{3}{5} \cdot x & r_2^{III} = \frac{1}{10} \cdot x. \end{array}$$

Es bezeichne  $x^\pi$  die mit Prozess  $\pi$  hergestellten Outputmengeneinheiten und  $r_i^\pi$  die jeweils zur Produktion verwendeten Faktormengen. Die Faktoreinsätze und alle Gütermengen seien beliebig teilbar. Die Preise der Produktionsfaktoren sind mit  $q_1 = 1$  Geldeinheit/Mengeneinheit (GE/ME) und  $q_2 = 2$  GE/ME gegeben. Darüber hinaus fallen bei Prozess *I* mit Produktionsbeginn einmalige Anlaufkosten von 1 000 GE, bei Prozess *II* von 3 000 GE und bei Prozess *III* von 5 800 GE an.

- Gehen Sie zunächst davon aus, dass die drei Prozesse nicht kombinierbar seien. Ermitteln Sie für jeden der drei Prozesse die Kostenfunktion  $K^\pi(x)$  und zeichnen Sie diese in das Koordinatensystem **auf Seite 13** ein. **10 Punkte**
- Geben Sie für jede mögliche Ausbringungsmenge  $x$  den jeweils kostenminimalen Produktionsprozess an, wenn weiterhin Prozesskombinationen ausgeschlossen sind. Wie lautet die Gesamtkostenfunktion  $K(x)$ ? **14 Punkte**
- Nehmen Sie an, dass Prozess *II* nicht länger verfügbar ist, dass die beiden verbleibenden Prozesse nun kombinierbar sind und dass sämtliche Anlaufkosten entfallen. Außerdem sei die Einsatzmenge von Faktor 1 mit 20 ME fest vorgegeben; Faktor 2 werde partiell angepasst. Zeichnen Sie zunächst die Prozessstrahlen im Bereich  $0 \leq x \leq 50$  in das  $r_1$ - $r_2$ -Diagramm **auf Seite 14** ein. Markieren Sie anschließend farblich die effizienten Produktionen bei partieller Variation des zweiten Faktors. Weisen Sie die Lage der relevanten Punkte kurz rechnerisch nach. **8 Punkte**

**Hinweis:** Nutzen Sie keinesfalls einen Rotstift!

## Aufgabe 4: Limitationale Produktionsmodelle mit indirektem Input-Output-Bezug 21 Punkte

Ein Unternehmen hat eine neue Maschine gekauft, zu der nur die folgende Verbrauchsfunktion bekannt ist:

$$a(\lambda) = 0,25 \lambda^2 - 5 \lambda + 50 \quad \text{mit} \quad 0 \leq \lambda \leq 9.$$

Die Maschine kann täglich für  $t_{max} = 8$  Zeiteinheiten (ZE) zur Produktion genutzt werden. Es gilt  $d = 1$ , da die abgegebenen Arbeitseinheiten mit der hergestellten Endproduktmenge übereinstimmen. Für den Betriebsstoff fallen Kosten von 8 Geldeinheiten pro Mengeneinheit (GE/ME) an. Es entstehen keine fixen Kosten bei der Inbetriebnahme des Aggregats.

- a) Bestimmen Sie die kostenoptimale Intensität, die minimalen variablen Stückkosten und die Kapazitätsgrenze (pro Tag) des Aggregats. **9 Punkte**

Wie bei Gutenberg basiert auch die Heinen-Produktionsfunktion auf den Verbrauchsfunktionen als Darstellung der Input-Output-Beziehungen an Potenzialgütern.

- b) Erläutern Sie kurz, welche Unterscheidung bezüglich der Verbrauchsfunktionen Heinen im Gegensatz zu Gutenberg vornimmt. **4 Punkte**
- c) Was versteht Heinen unter dem Begriff „Elementarkombination“? **2 Punkte**

Aus Ihren Kursunterlagen sind Ihnen als weitere Produktionsmodelle mit indirektem Input-Output-Bezug die Kloock-Produktionsfunktion und die Engineering Production Functions bekannt.

- d) Wodurch unterscheiden sich die Transformationsfunktionen für den Verbrauch von Potenzialgütern und Arbeitskräften bei Heinen und Kloock? **3 Punkte**
- e) Erläutern Sie kurz, wie aus einem Produktionsprozess eine Engineering Production Function abgeleitet wird. **3 Punkte**

**Aufgabe 5: Erweiterungen****35 Punkte**

Ein Unternehmen produziert genau eine Produktart durch Einsatz eines Produktionsfaktors, wobei der produktive Einsatz dieses Faktors – je nach Produktionsverfahren – zu CO<sub>2</sub>-Emissionen führen kann. Die Input- und Schadstofffunktionen der Prozesse lauten:

$$\begin{array}{lll} \text{Prozess I} & r^I = 8 \cdot x^I & u^I = 2 \cdot r^I, \\ \text{Prozess II} & r^{II} = 5 \cdot x^{II} & u^{II} = 5 \cdot r^{II}, \\ \text{Prozess III} & r^{III} = 6 \cdot x^{III} & u^{III} = 5 \cdot r^{III}, \\ \text{Prozess IV} & r^{IV} = 9 \cdot x^{IV} & u^{IV} = 0 \text{ (keine Emissionen)}. \end{array}$$

Es bezeichne  $x^\pi$  die mit Prozess  $\pi$  hergestellten ganzzahligen Outputmengen,  $r^\pi$  die jeweils zur Produktion verwendete Faktormenge und  $u^\pi$  die dabei entstehende Menge an CO<sub>2</sub>-Emissionen. Der Faktorpreis betrage  $q = 5$  Geldeinheiten/Mengeneinheit (GE/ME). Die Prozesse seien nicht kombinierbar.

- a) Charakterisieren Sie kurz die drei Ihnen aus den Kursunterlagen bekannten umweltpolitischen Steuerungsarten. Dabei sollten Sie jeweils die exakte Bezeichnung, das Wesen und die Wirkungsweise berücksichtigen.

**9 Punkte**

Für das Unternehmen ist maximal eine Emission von  $\bar{S} = 400$  ME CO<sub>2</sub> zulässig.

- b) Geben Sie die Gesamtkostenfunktion  $K(x)$  und die Gesamtschadstofffunktion  $S(x)$  für CO<sub>2</sub>-Emissionen an.
- c) Zeichnen Sie die Gesamtkostenfunktion  $K(x)$  des vorherigen Aufgabenteils in das Koordinatensystem **auf Seite 21** ein.
- d) Für  $q^R = 320$  GE kann das Unternehmen das Recht kaufen, CO<sub>2</sub> in Höhe von insgesamt  $\bar{S} = 800$  ME – d. h. 400 ME zusätzlich – auszustoßen. Stellen Sie die neue Gesamtkostenfunktion  $K^R(x)$  für den Fall des Kaufs auf und skizzieren Sie ihren Verlauf im Koordinatensystem **auf Seite 21**. Zeigen Sie formal, für welche Fälle die Kaufentscheidung ökonomisch sinnvoll ist. Sie können dazu auch Bezug auf die Grafik nehmen.

**13 Punkte****3 Punkte****10 Punkte**

NAME: \_\_\_\_\_

VORNAME: \_\_\_\_\_

MATRIKELNUMMER: \_\_\_\_\_

# LÖSUNGSTEIL

Modul-Abschlussklausur zum

B-Modul Nr. 31531, Theorie der Leistungserstellung

Termin: 27. September 2012, 9:00 – 11:00 Uhr

Prüfer: Prof. Dr. Dr. h. c. Günter Fandel

Aufgabe	1	2	3	4	5	$\Sigma$
maximale Punktzahl	14	18	32	21	35	120
erreichte Punktzahl						

Note:

\_\_\_\_\_  
Datum\_\_\_\_\_  
Unterschrift des Prüfers

**Lösungsbereich zu Aufgabe 1**

Empty solution area for Aufgabe 1.

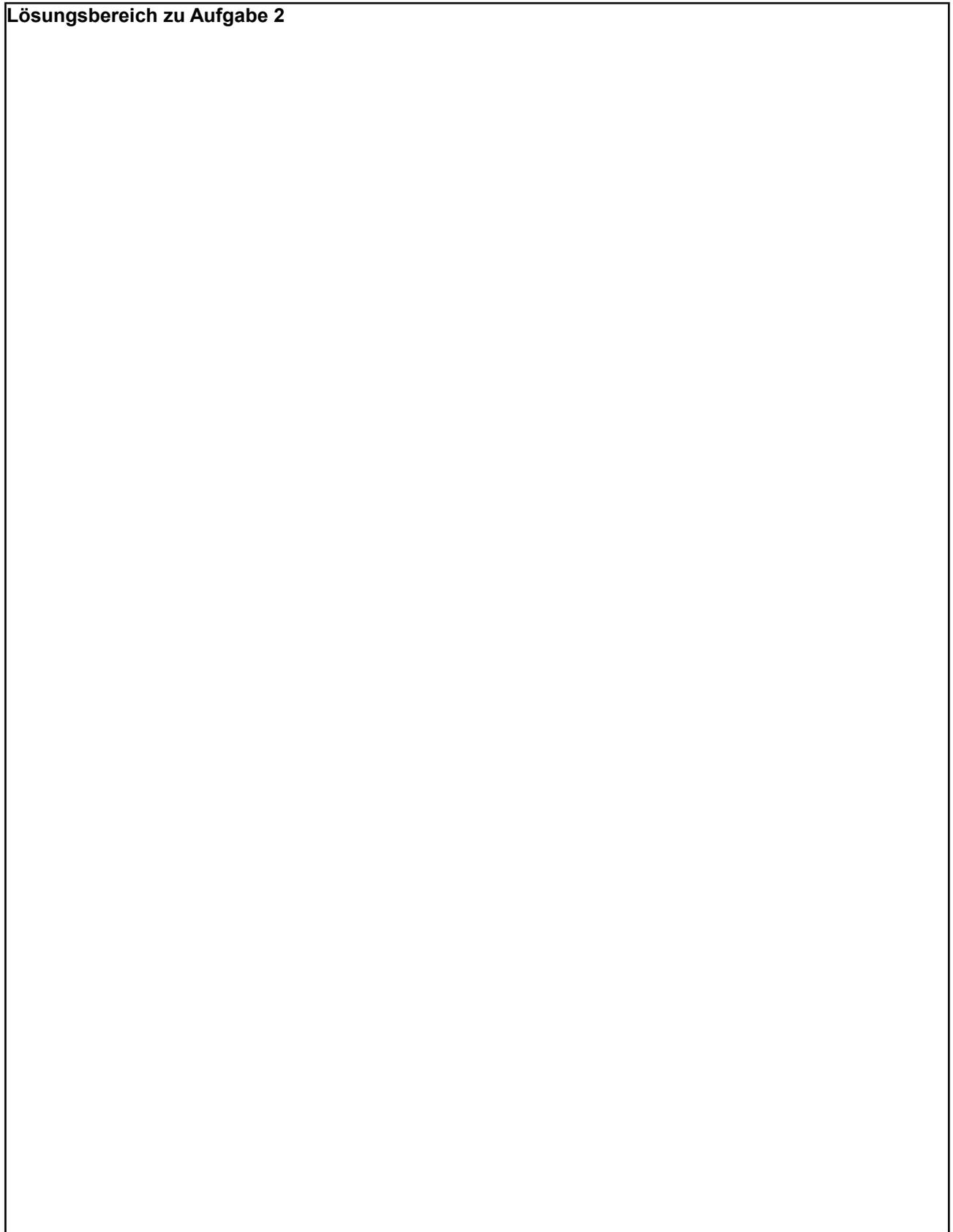
**Lösungsbereich zu Aufgabe 1**

Empty solution area for Aufgabe 1.

**Lösungsbereich zu Aufgabe 2**

Empty solution area for Aufgabe 2.

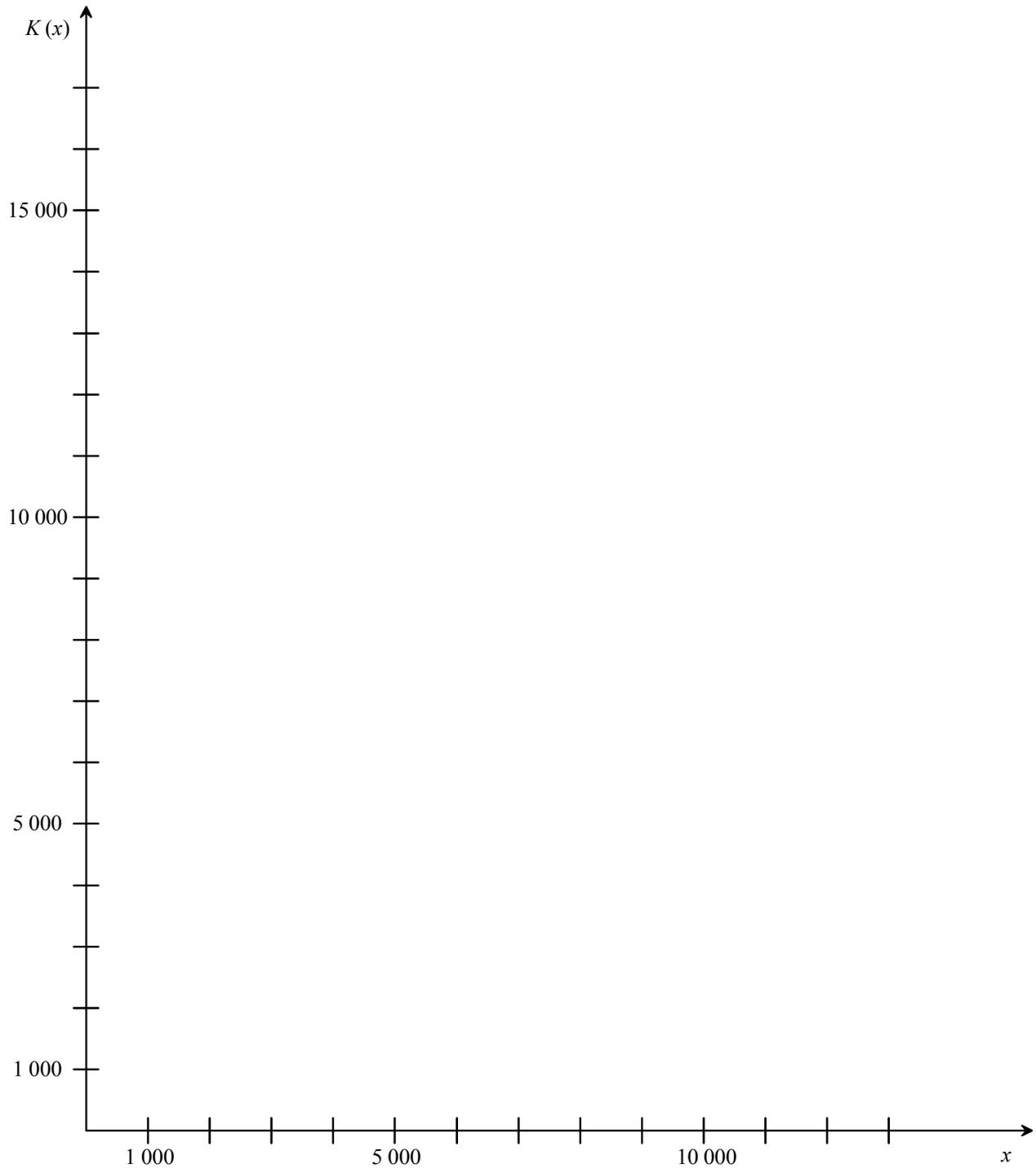
**Lösungsbereich zu Aufgabe 2**



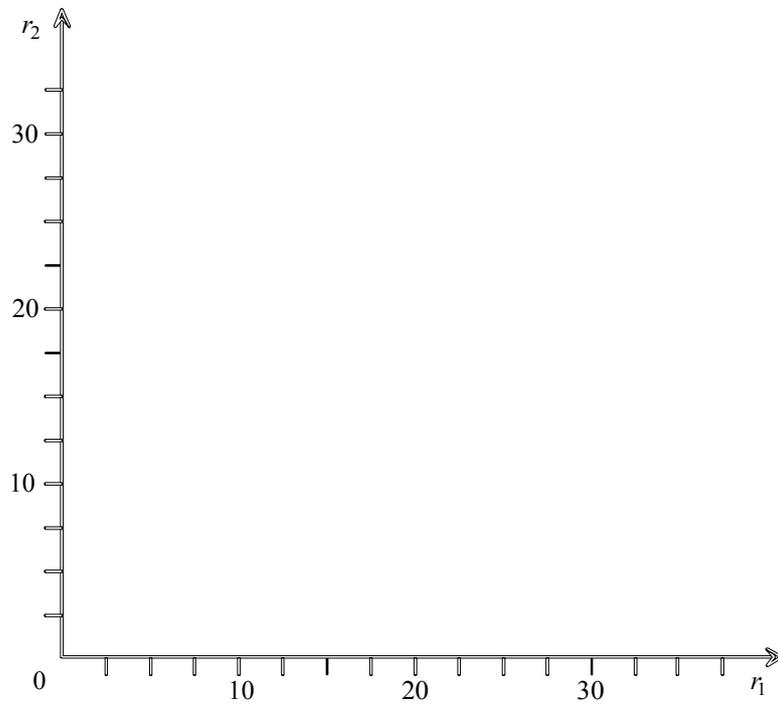
**Lösungsbereich zu Aufgabe 2**

A large, empty rectangular box with a thin black border, intended for the student to write their solution to the task. It occupies most of the page's vertical space.

**Koordinatensystem zu Aufgabenteil 3a)**



**Diagramm zu Aufgabenteil 3c)**



**Lösungsbereich zu Aufgabe 3**

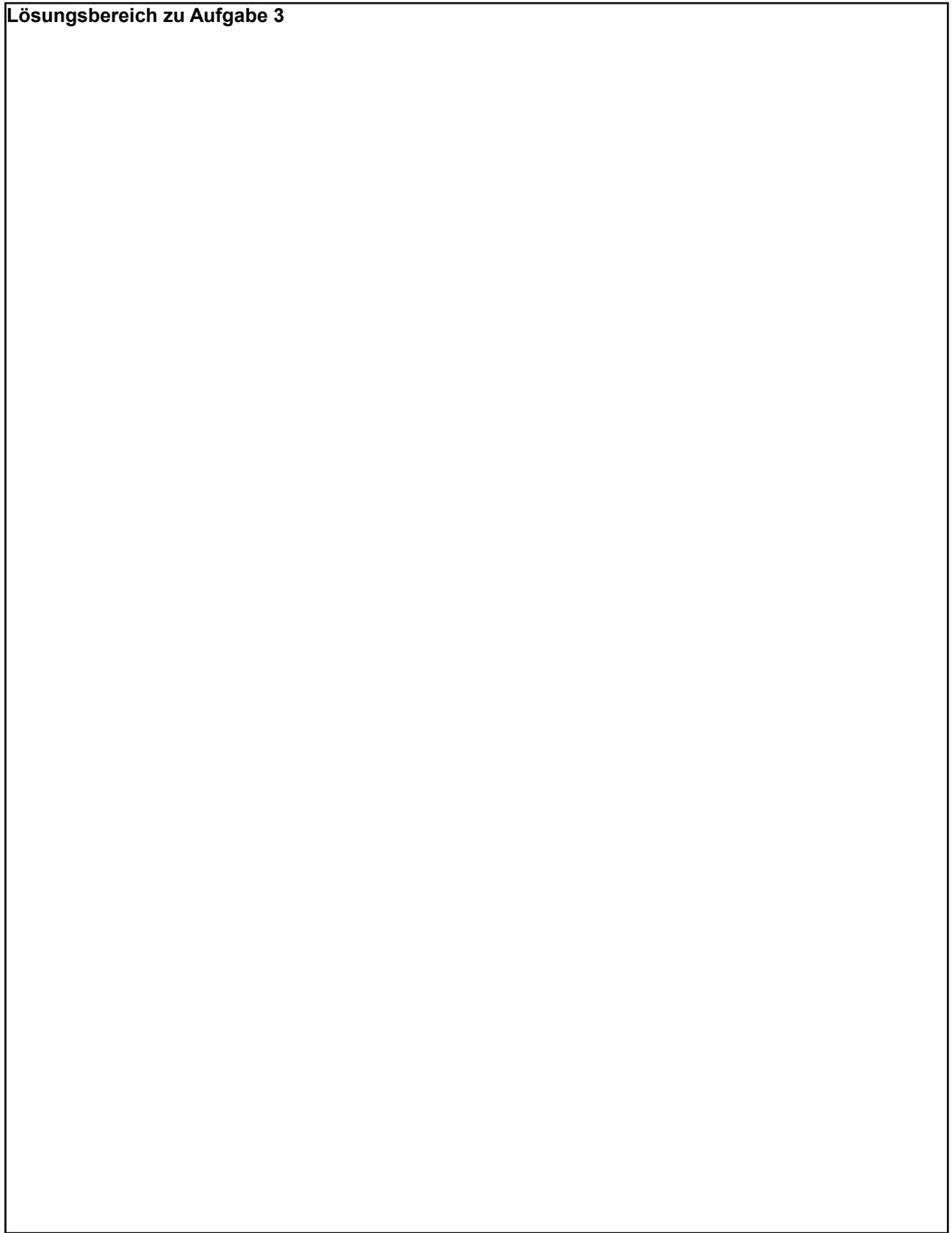
A large empty rectangular box intended for the student's solution to the task.

**Lösungsbereich zu Aufgabe 3**

**Lösungsbereich zu Aufgabe 3**

Empty solution area for Aufgabe 3.

**Lösungsbereich zu Aufgabe 3**



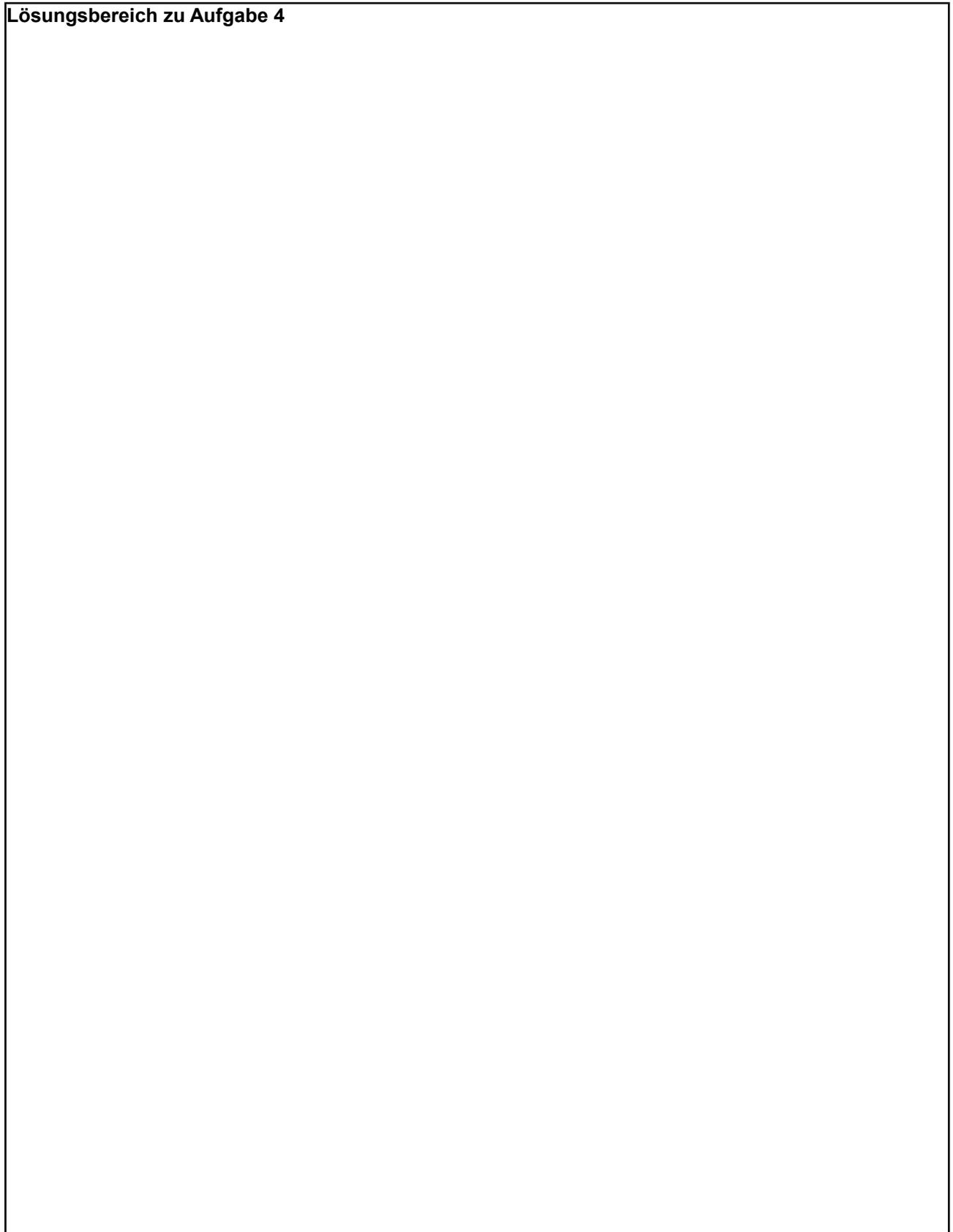
**Lösungsbereich zu Aufgabe 4**

Empty box for the solution to Aufgabe 4.

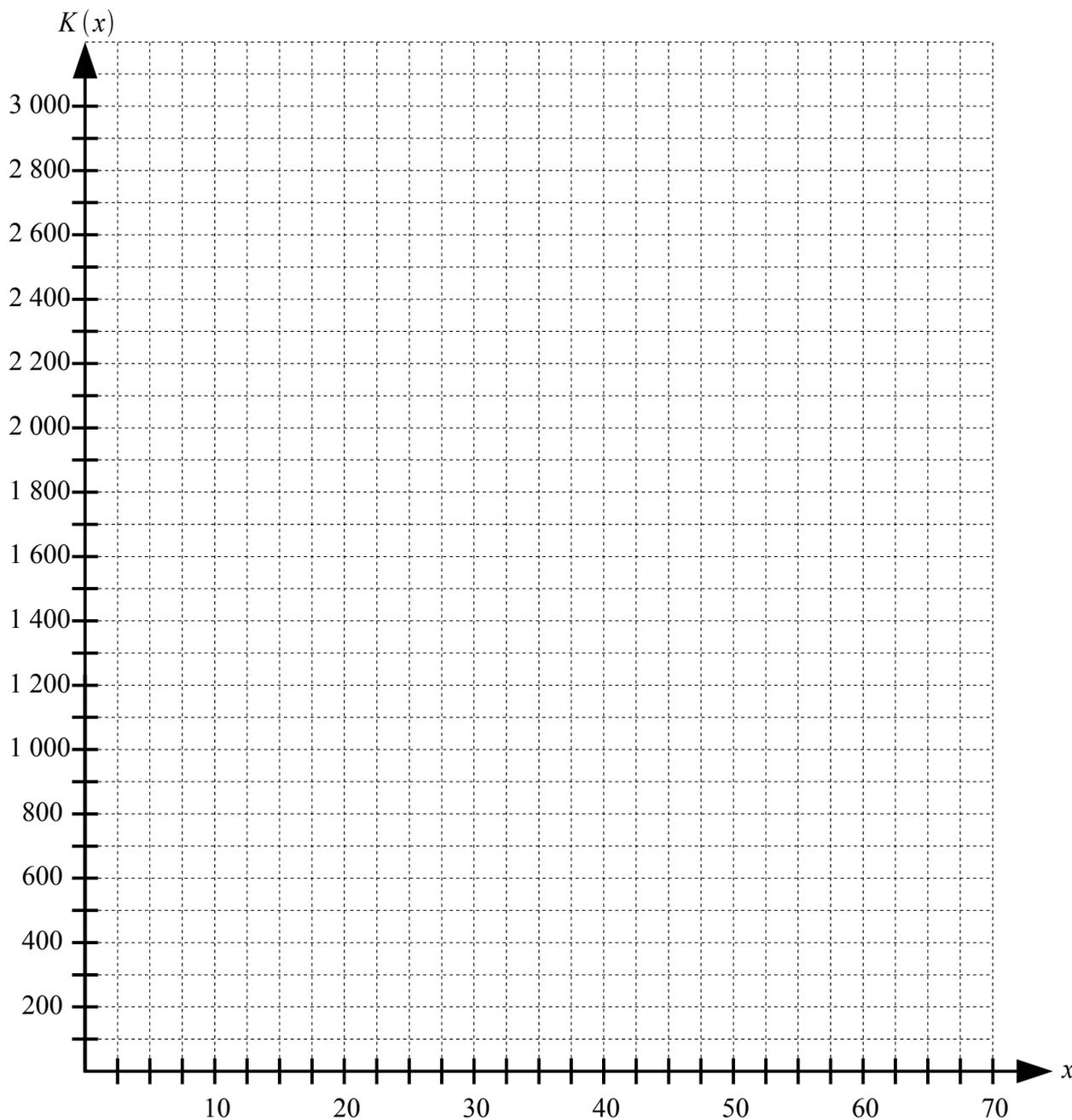
**Lösungsbereich zu Aufgabe 4**

A large, empty rectangular box with a thin black border, intended for the student to write their solution to the task. It occupies most of the page's vertical space.

**Lösungsbereich zu Aufgabe 4**



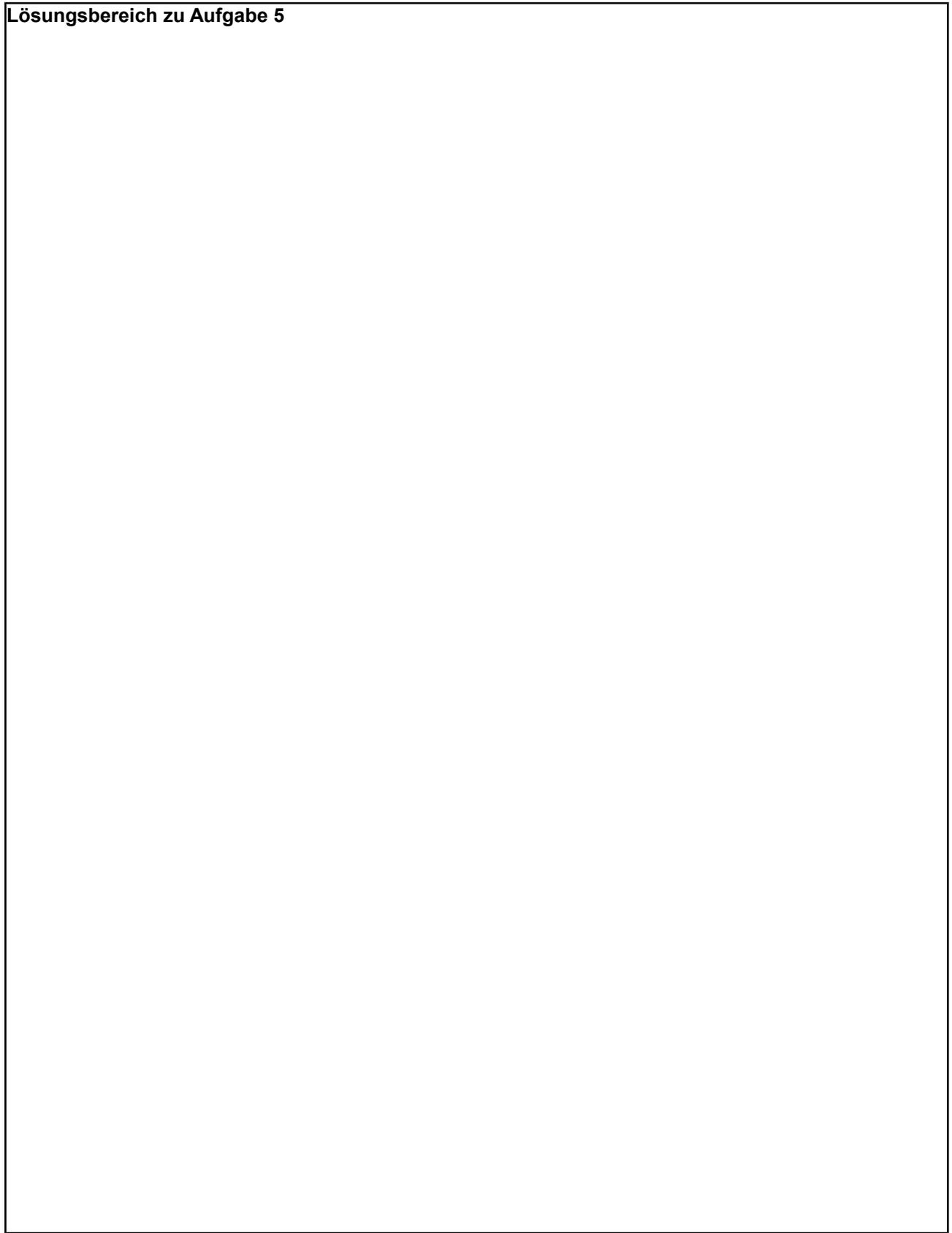
**Koordinatensystem zu Aufgabe 5)**



**Lösungsbereich zu Aufgabe 5**

A large, empty rectangular box with a thin black border, intended for the student to write their solution to the task. It occupies most of the page's vertical space.

**Lösungsbereich zu Aufgabe 5**



**Lösungsbereich zu Aufgabe 5**

Empty solution area for Aufgabe 5.