

Antrag auf Ausstellung der Bachelorurkunde und des Abschlusszeugnisses im Bachelor of Laws (Bitte beachten Sie die Hinweise zum Ausfüllen auf der Rückseite!)

Matrikel-Nr.

Studienbeginn

 6 Semester

 7 Semester *

Name

Vorname

Straße

Postleitzahl und Wohnort

Telefon (privat)

Telefon (dienstlich)

E-Mail

Geburtsdatum

Geburtsort

Modul	Prüfungsdatum	Note	Angerechnet am
Propädeutikum			
Einführung in die Wirtschaftswissenschaft *)			
Bürgerliches Recht I			
Externes Rechnungswesen			
Bürgerliches Recht II			
Deutsches und Europäisches Verfassungsrecht			
Arbeitsvertragsrecht			
Finanzierungs- und entscheidungstheoretische Grundlagen der BWL			
Bürgerliches Recht III			
Allgemeines Verwaltungsrecht			
Strafrecht			
Bürgerliches Recht IV *)			
Unternehmensrecht I			
Internes Rechnungswesen und funktionale Steuerung			
IPR, Rechtsvergleichung und Einheitsrecht			
Rhetorik, Verhandeln und Vertragsgestaltung			
1. Wahlmodul:	<input type="text"/>		
2. Wahlmodul:	<input type="text"/>		
3. Wahlmodul:	<input type="text"/>		
Abschlussseminar			
Bachelorarbeit (Abgabetag)			

 Ich bitte von einer Exmatrikulation abzusehen, da ich noch einen Studiengang wie folgt belegen möchte:

 Ich bitte um Exmatrikulation zum Semesterende.

Ich versichere, dass ich an keiner wissenschaftlichen Hochschule im Geltungsbereich des Grundgesetzes in einem entsprechendem Studiengang eine Bachelorprüfung auf dem Gebiet des Rechts endgültig nicht bestanden habe oder von einer solchen Prüfung rechtskräftig ausgeschlossen worden bin.

Ort, Datum und Unterschrift

Bitte beachten:

* Die Angabe der Noten in den Modulen 'Einführung in die Wirtschaftswissenschaft' und 'Bürgerliches Recht IV' entfällt, wenn Sie das Studium zum 'Bachelor of Laws' vor dem Wintersemester 2008/2009 aufgenommen haben und sich nicht für das Curriculum des siebensemestrigen Studienganges entschieden haben. In diesen Fällen kreuzen Sie bitte '6 Semester' an. Alle Studierenden, die ab dem Wintersemester 2008/2009 das Studium aufgenommen haben und alle Studierenden, die in das neue Curriculum gewechselt sind, kreuzen bitte '7 Semester' an.

Bitte fügen Sie dem Antrag folgende Unterlagen bei:

- Kopien der Deckblätter der Einsendeaufgaben bzw. der maschinellen Auswertungsbögen;
- Kopien der Bescheinigungen über die absolvierten Modulabschlussklausuren;
- Kopien der Seminarscheine 'Bürgerliches Recht III', 'Rhetorik, Verhandeln und Vertragsgestaltung', Abschlussseminar;
- Kopie des Deckblattes der Bachelorarbeit;
- Kopie der Bescheinigung der absolvierten Bachelorarbeit;
- Kopie Ihrer Promotionsurkunde, sofern Sie einen Dokortitel führen;
- Kopie des Anrechnungsbescheides, sofern Ihnen Module angerechnet worden sind.

Sie erhalten mit dem Zeugnis alle Unterlagen zurück.

Postanschrift:

FernUniversität in Hagen
Rechtswissenschaftliche Fakultät
Prüfungsamt
58084 Hagen